

1. Tên chương trình đào tạo :	Chương trình Kỹ sư Công nghệ may
2. Ngành đào tạo:	Công nghệ May (Garment Technology)
3. Mã ngành:	52540204
4. Thời gian đào tạo:	5 năm
5. Bằng tốt nghiệp:	Kỹ sư

A. CHUẨN ĐẦU RA CỦA CHƯƠNG TRÌNH

1. Kiến thức cơ sở chuyên môn cần thiết để thích ứng tốt với những công việc khác nhau lĩnh vực rộng của ngành may:
 - 1.1 Khả năng áp dụng kiến thức cơ sở (Toán, Vật lý, Hóa học, Tin học) để mô tả, tính toán các quá trình sản xuất sản phẩm may
 - 1.2 Khả năng áp dụng kiến thức cơ sở kỹ thuật về Kỹ thuật điện, kỹ thuật nhiệt, cơ học, quản lý điều hành sản xuất, quản lý chất lượng và marketing sản phẩm dệt may, an toàn lao động và môi trường dệt may, cơ sở mỹ thuật sản phẩm dệt may v.v. để nghiên cứu, phân tích nguyên liệu, sản phẩm may và các quá trình cắt, may, hoàn tất sản phẩm may
 - 1.3 Khả năng áp dụng kiến thức kỹ thuật về:
 - Công nghệ sản phẩm may (Vật liệu may, công nghệ may, thiết bị may, thiết kế trang phục và thiết kế dây chuyền may)
 - Thiết kế sản phẩm may và thời trang (Vật liệu may, thiết kế kỹ thuật và thiết kế mỹ thuật trang phục, công nghệ và thiết bị may)
 để thiết kế sản phẩm may và thời trang, thiết lập quy trình công nghệ sản xuất; đánh giá chất lượng sản phẩm may.
2. Kỹ năng chuyên nghiệp và phẩm chất cá nhân cần thiết để thành công trong nghề nghiệp:
 - 2.1 Lập luận phân tích và giải quyết vấn đề kỹ thuật
 - 2.2 Khả năng thử nghiệm, nghiên cứu và khám phá tri thức
 - 2.3 Tư duy hệ thống và tư duy phê bình
 - 2.4 Tính năng động, sáng tạo và nghiêm túc
 - 2.5 Đạo đức và trách nhiệm nghề nghiệp
 - 2.6 Hiểu biết các vấn đề đương đại và ý thức học suốt đời
3. Kỹ năng xã hội cần thiết để làm việc hiệu quả trong nhóm đa ngành và trong môi trường quốc tế:
 - 3.1 Kỹ năng tổ chức, quản lý và làm việc theo nhóm (đa ngành)
 - 3.2 Kỹ năng giao tiếp hiệu quả thông qua viết, thuyết trình, biết sử dụng hiệu quả các công cụ và phương tiện hiện đại trong viết và thuyết trình
 - 3.3 Kỹ năng sử dụng tiếng Anh hiệu quả trong công việc, đạt điểm TOEIC ≥ 450 .
4. Năng lực tham gia phát triển sản phẩm, xây dựng giải pháp kỹ thuật trong sản xuất sản phẩm may:
 - 4.1 Nhận thức về mối liên hệ mật thiết giữa giải pháp kỹ thuật với các yếu tố kinh tế, xã hội và môi trường trong thể giới toàn cầu hóa
 - 4.2 Năng lực nhận biết vấn đề và hình thành ý tưởng giải pháp kỹ thuật, tham gia xây dựng dự án
 - 4.3 Năng lực thiết kế sản phẩm, thiết lập công nghệ và các giải pháp kỹ thuật để sản xuất sản phẩm
 - 4.4 Năng lực chế tạo sản phẩm, thực hiện các giải pháp kỹ thuật
 - 4.5 Năng lực vận hành các trang thiết bị để chế tạo sản phẩm và thực hiện các giải pháp kỹ thuật.

5. Phẩm chất chính trị, đạo đức, có ý thức phục vụ nhân dân, có sức khỏe, đáp ứng yêu cầu xây dựng và bảo vệ Tổ quốc:
 - 5.1 Có trình độ lý luận chính trị theo chương trình quy định chung của Bộ Giáo dục và Đào tạo
 - 5.2 Có chứng chỉ Giáo dục thể chất và chứng chỉ Giáo dục quốc phòng-An ninh theo chương trình quy định chung của Bộ Giáo dục và Đào tạo.

B. ĐÁP ỨNG CHUẨN ĐẦU RA CỦA CÁC HỌC PHẦN TRONG CHƯƠNG TRÌNH

Chương trình Kỹ sư Công nghệ may		HÌNH THỨC ĐÁP ỨNG CHUẨN ĐẦU RA (GD: Giảng dạy – GT: Giới thiệu – SD: Yêu cầu sử dụng)																					
		1.1	1.2	1.3	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	4.3	4.4	4.5	5.1	5.2			
MÃ HP	TÊN HỌC PHẦN																						
	Lý luận chính trị, quản trị học				G D	G D	G D	G D	G D	G D	G D			G T					G D				
	Giáo dục thể chất																			G D			
	Giáo dục quốc phòng-an ninh																			G D			
	Ngoại ngữ												G T	G D									
	Toán và khoa học cơ bản	G D	G T	G T																			
Cơ sở và cốt lõi ngành																							
EE2010	Kỹ thuật điện																						
HE2010	Kỹ thuật nhiệt																						
ME2015	Đồ họa kỹ thuật cơ bản																						
ME3190	Sức bền vật liệu																						
ME2040	Cơ học kỹ thuật																						
ME3060	Nguyên lý máy																						
TEX2000	Nhập môn kỹ thuật dệt may	G T	S D	G T	G D	G D	S D	S D	G T	G T			S D	G T	G D	G D	G D						
TEX3010	Quản lý sản xuất dệt may	G T	G T	G D	G D	S D	S D	G T	G T	G T	S D	G T	G D	G T	G D	G D	S D	G D					
TEX3021	Quản lý chất lượng dệt may				G T	G T	G T		G T					G D	S D	S D	S D						
TEX3030	Marketing dệt may				G T	G T	G T		G T					G D	S D	S D	S D						
TEX3040	Tiếng Anh CN dệt may		S D	G T					G T				G D	G D									
TEX3050	Vật liệu dệt may				G T	G T	G T		G T					G D	S D	S D	S D						
TEX3060	Thực hành kiểm tra và phân tích vật liệu dệt may				G T	G T	G T		G T					G D	S D	S D	S D						

TEX3070	An toàn lao động và môi trường dệt may				GT	GT	GT		GT					GD	SD	SD	SD			
TEX3080	Cấu trúc vải				GT	GT	GT		GT					GD	SD	SD	SD			
TEX3090	Cơ sở kỹ thuật sản phẩm dệt may		GD	GD	GT	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX3102	Đồ án thiết kế	SD	SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT	GT	GT	SD	GT	GD	GD	GD	GD	GT	
Tự chọn theo chuyên ngành Công nghệ sản phẩm may																				
TEX4342	Công nghệ gia công sản phẩm may	SD	SD	GD	SD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX4352	Thực hành may cơ bản		SD	GD	SD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GT	GD	GD			
TEX4272	Thiết kế sản phẩm may theo đơn hàng	SD	SD	SD	SD	GD	SD	SD	GT		SD	SD	SD	GD	GT	SD				
TEX4282	Thiết kế mẫu sản xuất	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	SD	SD	SD			
TEX4332	Thiết bị may công nghiệp	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD			SD	SD	SD	SD	SD			
TEX4372	Thực hành may nâng cao		SD	GD	SD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GT	GD	GD			
TEX4362	Công nghệ sản xuất sản phẩm may	SD	SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX4002	Thiết kế công nghệ quá trình sản xuất may	SD	SD	SD	SD	GD	SD	SD	GT		SD	SD	SD	GD	GT	SD				
TEX4322	Thiết kế dây chuyền may	SD	SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX4302	Tin học ứng dụng trong sản xuất công nghiệp may	SD	SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX5012	Công nghệ SP may từ vật liệu đặc biệt	SD	SD	GD	SD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX5022	Tổ chức lao động trong công nghiệp may	SD	SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX5032	Đo lường may	SD	SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX5042	Thiết kế nhà máy may	SD	SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX5113	Xử lý hoàn tất sản phẩm may		GT	SD	GT				GT				GT	GT	SD	SD	SD	SD		
TEX5123	Phân tích hóa học sản phẩm dệt may	SD		SD		GD					GT	GT			GT	GT				

TEX5052	Đồ án thiết kế nhà máy may	SD	SD	GD	SD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX5912	Đồ án tốt nghiệp kỹ sư	SD	SD	SD	SD		SD					SD		SD	SD	SD	SD	SD		
Tự chọn theo chuyên ngành Thiết kế sản phẩm may và thời trang																				
TEX4342	Công nghệ gia công sản phẩm may	SD	SD	GD	SD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX4352	Thực hành may cơ bản		SD	GD	SD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GT	GD	GD			
TEX4272	Thiết kế sản phẩm may theo đơn hàng	SD	SD	SD	SD	GD	SD	SD	GT		SD	SD	SD	GD	GT	SD				
TEX4282	Thiết kế mẫu sản xuất	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	SD	SD	SD			
TEX4372	Thực hành may nâng cao		SD	GD	SD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GT	GD	GD			
TEX4312	Cơ sở tạo mẫu trang phục		SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX4382	Thiết kế trang phục	SD	SD	SD	SD	GD	SD	SD	GT		SD	SD	SD	GD	GT	SD				
TEX4262	Thực hành thiết kế trang phục	SD	SD	SD	SD	GD	SD	SD	GT		SD	SD	SD	GD	GT	SD				
TEX4252	Tin học ứng dụng trong thiết kế sản phẩm may	SD	SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX5062	Nhân trắc học may mặc	SD	SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX5103	Vệ sinh trang phục	SD	SD	SD	GT						GT	GT		GT	GT	GT	GT			
TEX5072	Thiết kế trang phục chuyên dụng	SD	SD	SD	SD	SD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	SD	SD	SD			
TEX5082	Tạo mẫu trang phục		SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX5092	Tin học ứng dụng trong tạo mẫu sản phẩm may	SD	SD	GD	GD	GD	SD	SD	GT	GT			SD	GT	GD	GD	GD			
TEX5102	Thiết kế phát triển sản phẩm may	SD	SD	SD	SD	GD	SD	SD	GT		SD	SD	SD	GD	GT	SD				
TEX5112	Đồ án phát triển sản phẩm may	SD	SD	SD	SD	GD	SD	SD	GT		SD	SD	SD	GD	GT	SD				
TEX5922	Đồ án tốt nghiệp kỹ sư	SD	SD	SD	SD		SD					SD		SD	SD	SD	SD	SD		

Hà Nội, ngày 18 tháng 4 năm 2012

BAN GIÁM ĐỐC

VIỆN DỆT MAY-DA GIÀY VÀ THỜI TRANG